



## PRÍLOHA K CERTIFIKÁTU

PZ 0144 15085 002 P0144 SK

### Rozsah certifikátu:

Číslo schválenej WPQR (norma)	Spôsob zvarania (STN EN ISO 4063)	Materiálová skupina (CEN ISO/TR 15608)	Rozsah platnosti (mm)		
WPQR-PZ-300/19/1417 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 <sup>a</sup> -1 <sup>a</sup>	P/FW: t: 3 - 16	a: 3 - 6	D: >500 D: >150 PC (rot. PA,PF)
WPQR-PZ-300/19/1418 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 <sup>a</sup> -1 <sup>a</sup>	P/BW: t: 1,5 - 6 P/FW: t: 2,1 - 6	a: 2,25 - 4,5	D: >500 D: >150 PC (rot. PA,PF) D: >500 D: >150 PC (rot. PA,PF)
WPQR-PZ-300/19/1419 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 <sup>a</sup> -1 <sup>a</sup>	P/T/FW: t <sub>1</sub> : 3 - 16 t <sub>2</sub> : 1,61 - 4,6	a: 2,25 - 4,5	D: ≥ 13,45
WPQR-PZ-300/19/1476 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 <sup>a</sup> -1 <sup>a</sup>	P/BW: t: 3 - 24 P/FW: t: 3 - 24	a: bez obm.	D: >500 D: >150 PC (rot. PA,PF) D: >500 D: >150 PC (rot. PA,PF)
WPQR-PZ-300/19/1477 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 <sup>a</sup> -1 <sup>a</sup>	P/BW: t: 4 - 10,4		D: >500 D: >150 PC (rot. PA,PF)
WPQR-PZ-300/19/1478 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 <sup>a</sup> -1 <sup>a</sup>	T/BW: t: 17,5 - 70		D: ≥ 17,5
WPQR-PZ-300/19/1479 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 <sup>a</sup> -1 <sup>a</sup>	P/FW: t <sub>1</sub> : 3 - 30 t <sub>2</sub> : ≥ 5	a: 3 - 6	D: >500 D: >150 PC (rot. PA,PF)
WPQR-PZ-300/19/1481 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 <sup>a</sup> -1 <sup>a</sup>	P/FW: t <sub>1</sub> : 3 - 20 t <sub>2</sub> : ≥ 5	a: bez obm.	D: >500 D: >150 PC (rot. PA,PF)
WPQR-PZ-300/19/1550 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 <sup>a</sup> -1 <sup>a</sup>	T/FW: t <sub>1</sub> : 1,4 - 4 t <sub>2</sub> : 1,61 - 4,6	a: 2,25 - 4,5	D <sub>1</sub> : ≥ 7,5 D <sub>2</sub> : ≥ 6,9
WPQR-PZ-300/18/1371 (STN EN ISO 15614-1)	141	8 <sup>b</sup> -8 <sup>b</sup>	T/FW: t <sub>1</sub> : 2,1 - 6 t <sub>2</sub> : 3 - 28	a: 1,5 - 3	D: ≥ 50,8
WPQR-PZ-300/18/1372 (STN EN ISO 15614-1)	141	8 <sup>b</sup> -8 <sup>b</sup>	T/FW: t <sub>1</sub> : 1,225 - 3,5 t <sub>2</sub> : 3 - 20	a: 1,125 - 2,25	D: ≥ 5,35
WPQR-PZ-300/18/1373 (STN EN ISO 15614-1)	141	8 <sup>b</sup> -8 <sup>b</sup>	T/FW: t <sub>1</sub> : 1,225 - 3,5 t <sub>2</sub> : 3 - 8	a: 1,125 - 2,25	D <sub>1</sub> : ≥ 5,35 D <sub>2</sub> : ≥ 50,8

a Materiál zkušobného kusu kvalifikuje ocele s rovnakou alebo nižšou menovitou meznou kľzu  
b Materiál zkušobného kusu kvalifikuje ocele v rovnakých a nižších podskupinách v rámci skupiny

V Bratislave dňa 17.08.2022

Miesto a dátum vydania



Ing. Vladimír Simonides, IWE  
Vedúci certifikačného orgánu

Všeobecné ustanovenia:

Platia Všeobecné obchodné podmienky PRVEJ ZVÁRAČSKEJ, a.s. v aktuálne platnom znení.

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s., Kopčianska 14, 851 01 Bratislava, SLOVENSKO

